



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Ай-Ти-Си».

Основной государственный регистрационный номер: 1031616004595.

Место нахождения: 423809, Российская Федерация, Республика Татарстан, город Набережные Челны, проспект Мира, дом 49Б, помещение 11 (33).

Адрес места осуществления деятельности: 423809, Российская Федерация, Республика Татарстан, город Набережные Челны, проспект Мира, дом 49Б, помещение 11 (33).

Телефон: +7(8552)20 5741, **адрес электронной почты:** aneil@rcsint.com

в лице Директора Вали Марата Наилевича

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации – заявителя или уполномоченного лица (с указанием наименования и реквизитов уполномочивающего документа), который принимает декларацию о соответствии

заявляет, что Арматура: переключающие краны для коксовых печей с номинальными диаметрами от 150 до 400 мм, максимально допустимым рабочим давлением до 15,3 МПа, категория оборудования 1, 2, предназначенные для жидкостей и газов и используемые для рабочих сред группы 1.

Продукция изготовлена в соответствии с ASME B16.34 «Valves – Flanged, Threaded, and Welding End».

Серийный выпуск.

наименование продукции; сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)

Изготовитель: «ValvTechnologies, Inc.».

Место нахождения: 5904 Bingle Road, Houston, TX, 77092, Соединённые Штаты Америки. Филиал завода-изготовителя указан в приложении № 1 на 1 листе.

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 811 0

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41.

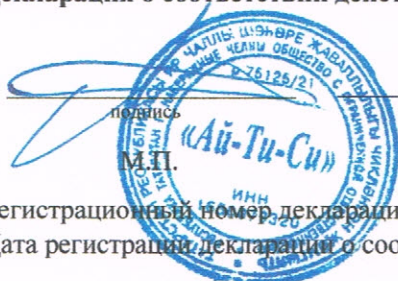
Декларация о соответствии принята на основании:

1. Обоснования безопасности № 0502.
 2. Паспорта оборудования.
 3. Руководства по эксплуатации.
 4. Проектной документации.
 5. Результаты прочностных расчетов.
 6. Данных о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатах неразрушающего контроля.
 7. Сведений о проведенных испытаниях (измерениях). Протокол магнитно-порошковые дефектоскопии № б/н от 13.12.2019, капиллярной дефектоскопии № б/н от 30.01.2019
 8. Протокола пневматических испытаний оборудования № 190561 от 30.01.2019, выданного «ValvTechnologies, Inc».
 9. Документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя.
 10. Сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов, комплектующих изделий.
 11. Сертификата соответствия на систему менеджмента качества изготовителя «ValvTechnologies, Inc.» требованиям ISO 9001:2015, регистрационный № CERT-01800-2006-AQ-HOU-ANAB, выданный 22.12.2018 (со сроком действия до 22.12.2021) «DNV GL Business Assurance USA, Inc.».
- Схема декларирования Id.

Дополнительная информация:

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013, изготовителем не применяются. Расчетный срок службы не более 25 лет. Условия хранения 6 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения – 1 год. Категория оборудования и группа рабочей среды в соответствии ТР ТС 032/2013.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.03.2025 включительно.



Вали Марат Наилевич

фамилия, имя и отчество руководителя организации
(уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ЕАЭС N RU Д-US.MO09.B.00802/20**

Дата регистрации декларации о соответствии: **26.03.2020**



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ПРИЛОЖЕНИЕ К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ

Приложение № 1

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
«MCE Group plc»	Haydock House, Wetherby Close, Portrack Interchange Business Park, Stockton-on-Tees, TS18 2SL. Соединённое Королевство.



Вали Марат Наилевич

фамилия, имя и отчество руководителя организации
(уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ЕАЭС N RU Д-US.MO09.B.00802/20**



CUSTOMS UNION DECLARATION OF CONFORMITY

Applicant: Limited Liability Company "ITC"

Registered office address: 423809, Russia, Republic of Tatarstan, city of Naberezhnye Chelny, prospect Mira, building 49Б, office 11(33), Place of business: 423809, Russia, Republic of Tatarstan, city of Naberezhnye Chelny, prospect Mira, building 49Б, office 11(33). Primary State Registration Number: 1031616004595, telephone: +7(8552) 20-57-41, email: aneil@rcsint.com

Represented by: Director Marat Valegh

declares that Equipment working under pressure, (Pipeline Valves): Coker Switch Valves Series S. with nominal diameters from 150 to 400 мм, MAWP up to 15,3 МПа, equipment category 1, 2, intended for gases and vapors, and used for operating medium group 1.

Products are manufactured in accordance with ASME B16.34 «Valves - Flanged, Threaded, and Welding End». Serial Production.

наименование продукции; сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)

Manufacturer: «ValvTechnologies, Inc.».

Location: 5904 Bingle Road, Houston, TX, 77092. USA.

Branches of the manufacturer: see attachment No. 1 on one sheet.

Code: 8481 80 811 0

Conforms to the requirements of Customs Union Technical Regulation "On the safety of equipment operating under pressure" (TR TC 032/2013), adopted by the Decision of the Council of the Eurasian Economic Commission of July 2, 2013 No. 41.

Declaration of conformity accepted on the basis of:

1. Safety Justification No. 05/02
2. Technical Passport
3. Operating Manual
4. Project Documentation
5. Calculation results
6. Material data, semi-finished parts, components, welding materials, welding procedures and reports, heat treatment data, and NDT procedures and reports. Test data.
7. Test Reports. MT report # б/н dated 13.12.2019, PT report # б/н dated 30.01.2019
8. Pneumatic test report № 1905611 dated 30.01.2019, issued by «ValvTechnologies, Inc.».
9. Documents confirming qualification of specialists and manufacturer personnel.
10. Certificates of conformity received from foreign certification bodies.
11. Certificate of conformity for the quality management system of the manufacturer «ValvTechnologies, Inc.».

ISO 9001:2015, № CERT-01800-2006-AQ-HOU-ANAB, 22.12.2018 (valid to 22.12.2021) «DNV GL Business Assurance USA, Inc.».

Declaration Scheme 1d.

Additional information:

Projected service life, conditions and shelf life of products are indicated in the operating documentation attached to it. Equipment category and group of working mediums in accordance with TR TC 032/2013: GOST 12.2.063-2015 (sections 6.1.7, 6.1.8, 6.3.2, 6.6.1, 7.12, 7.13, 7.14, 7.15, 7.20).

The declaration of conformity is valid from date of registration to 25.03.2025 inclusive.

Signature

M.И.

Valegh Marat

Initials and last name of the director of the applying company or individual registered as an individual entrepreneur

Registration number of declaration of conformity: **EAЭС N RU Д-US.MO09.B.00802/20**

Date of registration of the declaration of conformity: 26.03.2020



CUSTOMS UNION DECLARATION OF CONFORMITY

Attachment № 1 to DoC EAЭC N RU Д-US.MO09.B.00802/20

List of enterprises of manufacturers of products subject to the validity of the certificate of conformity included in the transnational company

Full name manufacturing company	Address (location)
«MCE Group plc»	Haydock House, Wetherby Close, Portrack Interchange Business Park, Stockton-on-Tees, TS18 2SL. United Kingdom.

Signature

M.II.

Valegh Marat

Initials and last name of the director of the applying company or individual registered as an individual entrepreneur

Registration number of declaration of conformity: EAЭC N RU Д-US.MO09.B.00802/20